

APWELD



Dokumentacja techniczna

STELLA Touch Panel 607i

OPIS

Panel operatorski Stella Touch Panel 607i służy do konfiguracji i diagnostyki urządzenia zgrzewającego.

Zainstalowany na panelu system operacyjny Windows CE, w połączeniu z interfejsem szeregowym, sieciowym, oraz czytnikiem kart SD, umożliwia zapis i odczyt zbioru parametrów, logowanie zdarzeń, podgląd systemu poprzez serwer www, itd.

Panel współpracuje z dodatkowym elementem systemu STELLA C1-64-7, tworząc kompletny system zgrzewania STELLA.

Konfiguracja i zarządzanie odbywa się poprzez oprogramowanie STELLA TERMINAL CE.

CECHY (ang.)



Introduction

The MT607i is a miniature and compact platform with no redundant functions. Its RISC kernel, the ARM11 high performance micro-processor, supports Windows CE. ARM926EJ core integrates a 2D Graphics Accelerator and an added low power mode.

The MT607i is equipped with a USB 1.1 host, a USB 2.0 high speed device and SD card slot.

Specifications

- Construction: plastic molding housing
- Display: 7" 65,536 color TFT LCD
- CPU and core logic: 32 Bits RISC 400 MHz processor
- DRAM: 64 MB DDR2 on board
- Storage: 128 MB flash memory on board
- I/O: 3 serial ports: Com1: RS-232/RS-485 2w/4w,
Com2: RS-232,
Com3: RS-232/RS-485 2w
1 Ethernet port (10/100Base-T)
1 USB 1.1 host
1 USB 2.0 high speed device
- RTC: Built-in
- Power input: 24±20% V_{DC}, 250mA@24VDC
- Dimension (W x H x D): 200 x 146 x 42.5mm
- Weight: 0.85kg

Features

- 7" 800x480 TFT LCD
- 400MHz RISC CPU
- Fan-less cooling system
- NEMA4/IP65 compliant front panel
- LED Back Lights
- One USB Host and one USB client port
- SD card slot
- Power Isolator inside.

LCD Display

Display type	TFT LCD
Display size (diagonal)	7"
Max colors	65536
Resolution	800 x 480
Pixel pitch (HxV, mm)	0.1905 x 0.0635
Viewing angle (°)	70/50/70/70(T/B/R/L)
Luminance (cd/m ²)	300
Backlight	LED
Backlight Life time	30,000 hrs.
Contrast ratio	500:1

Touchscreen

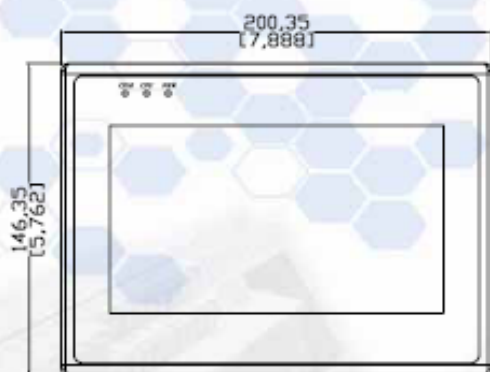
- Type: 4-wire, analog resistive
- Resolution: continuous
- Light transmission: above 80%
- Life: 1 million activation minimum

Environmental Specifications

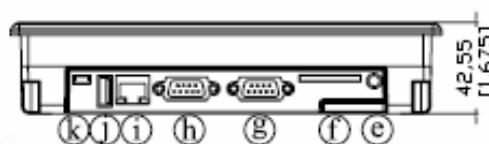
- Operating temperature: 0° ~ 45°C (32° ~ 113°F)
- Relative humidity: 10% ~ 90% @ 40°C, non-condensing
- Shock (operation): 10 to 25Hz(X,Y,Z direction 2G 30minutes)
- EMI: Complies with FCC class A
- CE: Complies with EN50081-2 and EN50082-2 standards
- Front panel meets NEMA4 / IP65

CECHY (ang.)

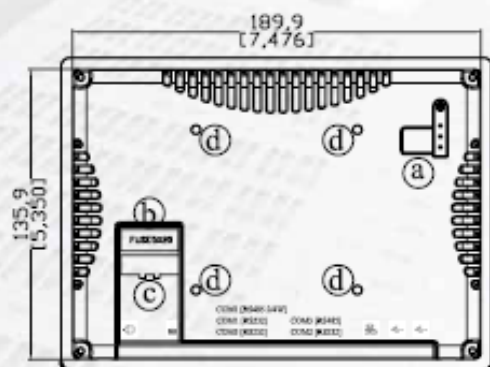
Dimensions Drawing



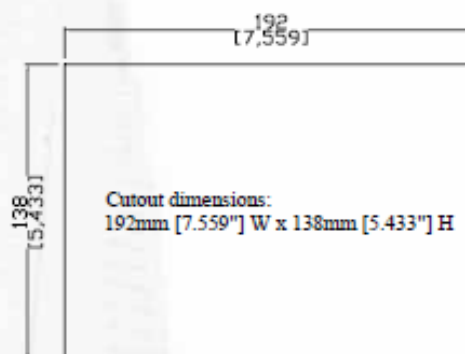
Front View



Bottom View



Rear View



a	DIP SW & Reset button	e	Audio
b	Fuse	f	SD card slot
c	Power connector	g	Com1 RS485, Com3 RS485, Com3 RS232
d	VESA 75mm screw holes	h	Com1 RS232, Com2 RS232
		i	Ethernet port (RJ-45)
		j	USB Host port
		k	USB Client port

Ordering Information

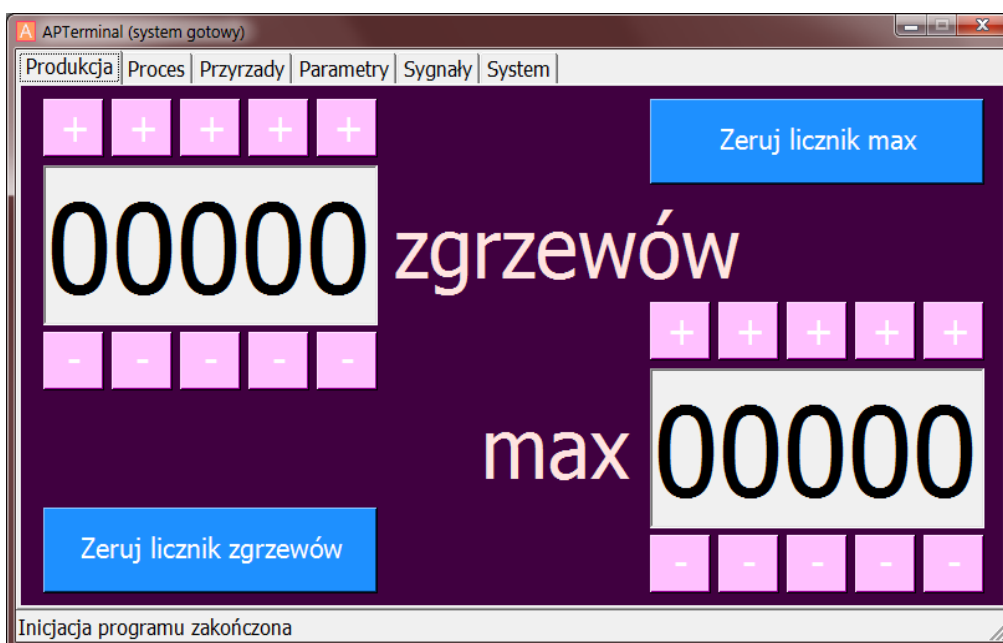
- MT607i:
7" 800x480 TFT LCD HMI, 128MB flash memory/64MB
DDR2 RAM on board. Windows CE .NET 5.0 license.

PRZEGLĄD PROGRAMU

(ZRZUTY Z PROGRAMU "STELLA TERMINAL CE")

1. PRODUKCJA

W oknie "Produkcja" mamy możliwość podglądu liczby zgrzanych detali, wraz z możliwością nastawienia maksymalnej wartości licznika.



Rys. Produkcja - obsługa licznika

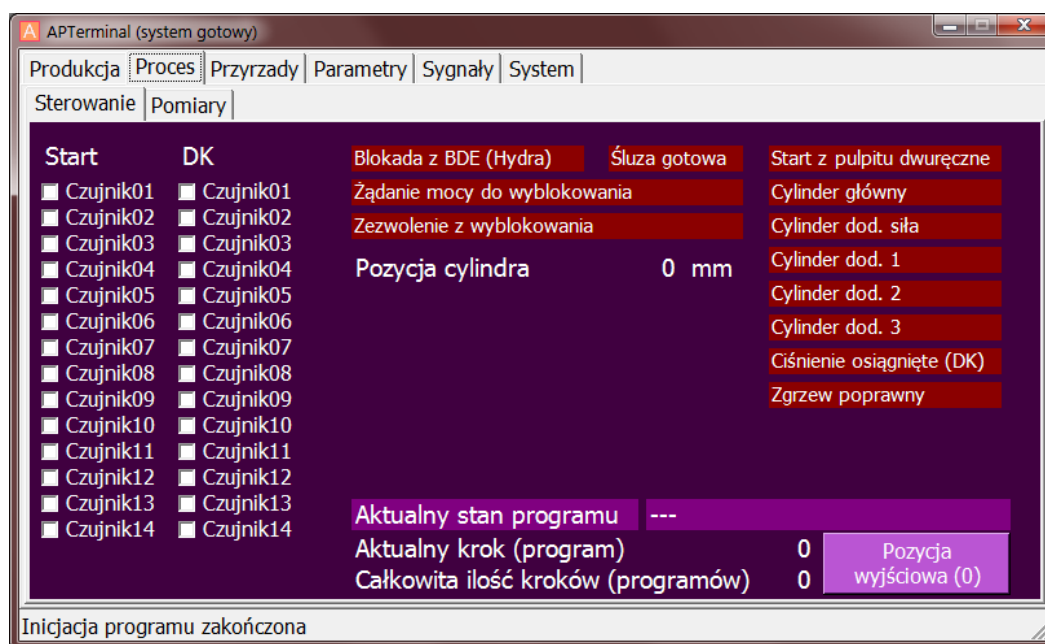
PRZEGLĄD PROGRAMU c.d.

2. PROCES -> STEROWANIE

W oknie "Proces->Sterowanie" mamy możliwość podglądu stanu procesu zgrzewania:

- stan czujników, oraz ich konfiguracja w aktualnym programie zgrzewania
- stan wejść i wyjść procesowych
- pozycja cylindra
- stan programu
- aktualny program (krok w cyklu)

Przycisk "Pozycja wyjściowa" umożliwi rozpoczęcie cyklu od nowa.



Rys. Proces - sterowanie

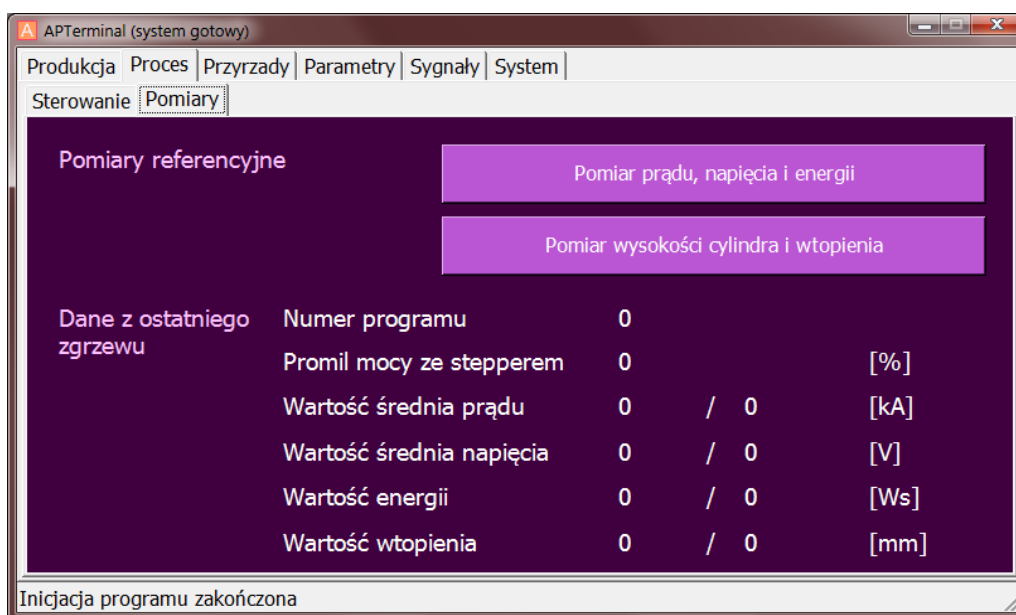
PRZEGLĄD PROGRAMU c.d.

3. PROCES -> POMIARY

W oknie "Proces->Pomiary" mamy możliwość podglądu wyników pomiarów z ostatniego zgrzewu:

- promil mocy ustawionej (wraz ze stepperem)
- wartość zmierzonego prądu zgrzewania
- wartość zmierzonego napięcia podczas zgrzewania
- wartość energii zgrzewania (moc w czasie)

Przyciski "Pomiar ..." umożliwiają wykonanie zgrzewania referencyjnego.



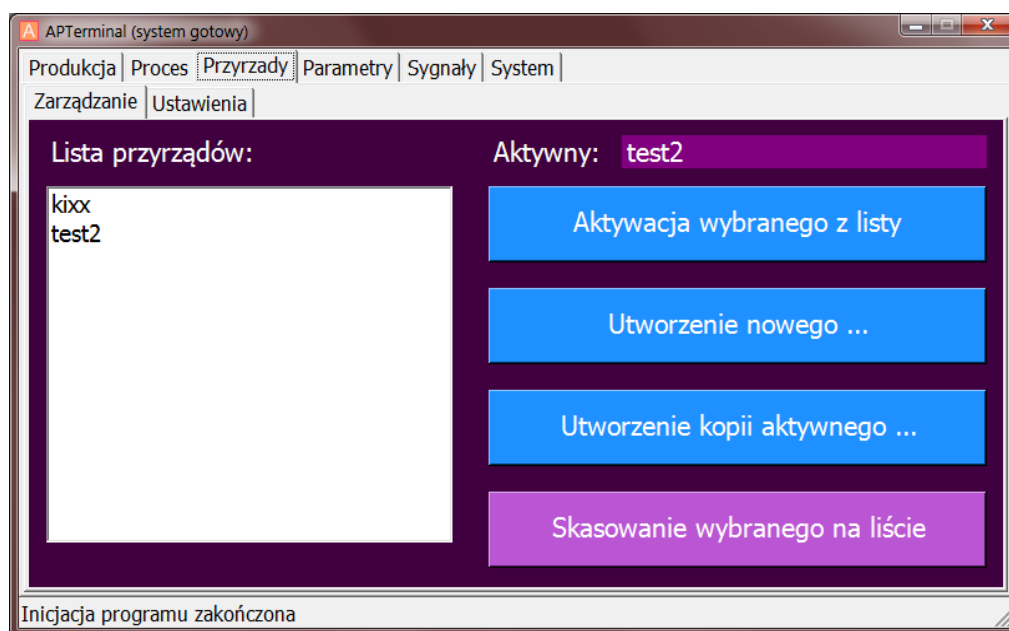
Rys. Proces - pomiary

PRZEGLĄD PROGRAMU c.d.

4. PRYZRĄDY -> ZARZĄDZANIE

W oknie "Przyrządy->Zarządzanie" mamy możliwość wyboru, tworzenia i kopiowania zestawu parametrów:

- aktywacja wybranego przyrządu (jeżeli nie jest kodowany przez wejścia binarne)
- tworzenie nowego zestawu parametrów (przyrządu)
- kopiowanie zestawu parametrów
- kasowanie zestawu parametrów



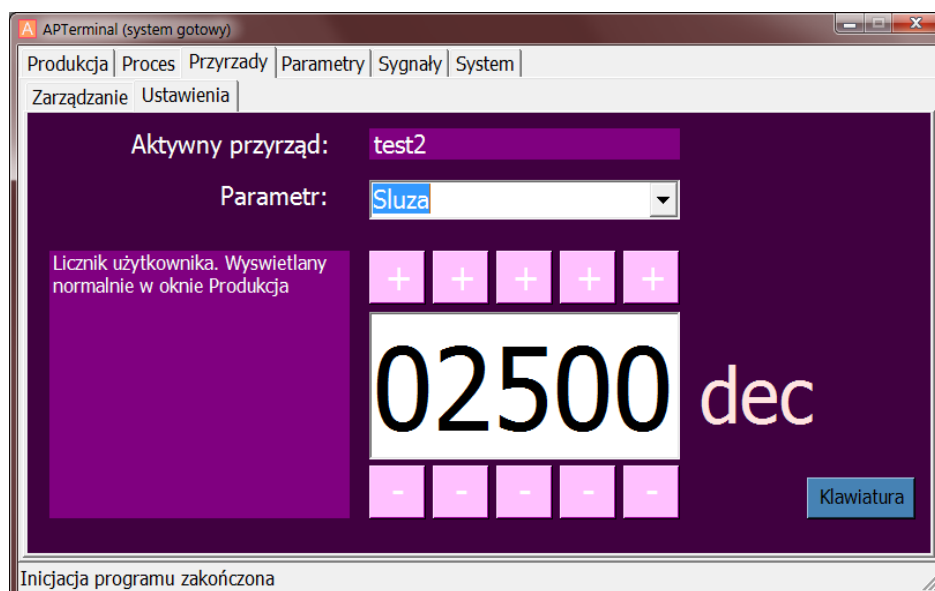
Rys. Przyrządy - zarządzanie

PRZEGLĄD PROGRAMU c.d.

5. PRYZRĄDY -> USTAWIENIA

W oknie "Przyrządy->Ustawienia" mamy możliwość ustawienia dodatkowych parametrów maszyny dla aktywnego przyrządu:

- śluza – typ, oraz czas działania
- pozycja cylindra góra (umożliwia przejście do następnego kroku szybciej – zanim cylinder wróci całkowicie do górnej pozycji)
- oraz inne, które są widoczne w zakładce PROCES -> STEROWANIE, oraz PROCES -> POMIARY



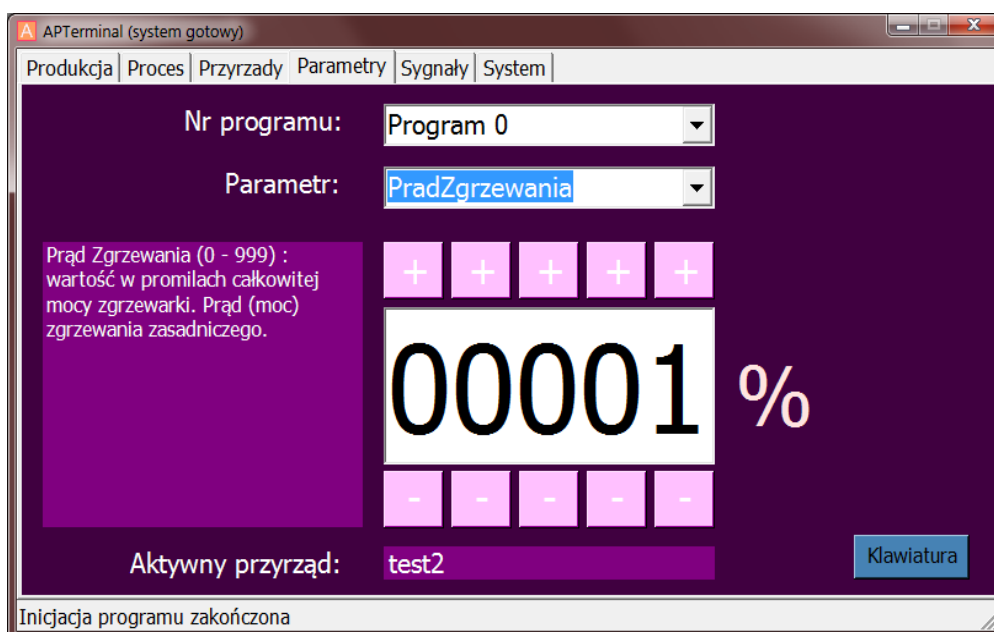
Rys. Przyrządy - ustawienia

PRZEGLĄD PROGRAMU c.d.

6. PARAMETRY

W oknie "Parametry" mamy możliwość ustawienia parametrów zgrzewania:

- czas docisku
- prąd, oraz czas zgrzewania zasadniczego
- prąd, oraz czas zgrzewania wstępnego i końcowego
- ilość impulsów i pauzę pomiędzy impulsami
- stepper
- konfigurację czujników
- konfigurację wyjść (sterowanie przyrządem)
- ciśnienie zadane i osiągnięte
- pozycję cylindra
- wartości referencyjne prądu, oraz energii zgrzewania

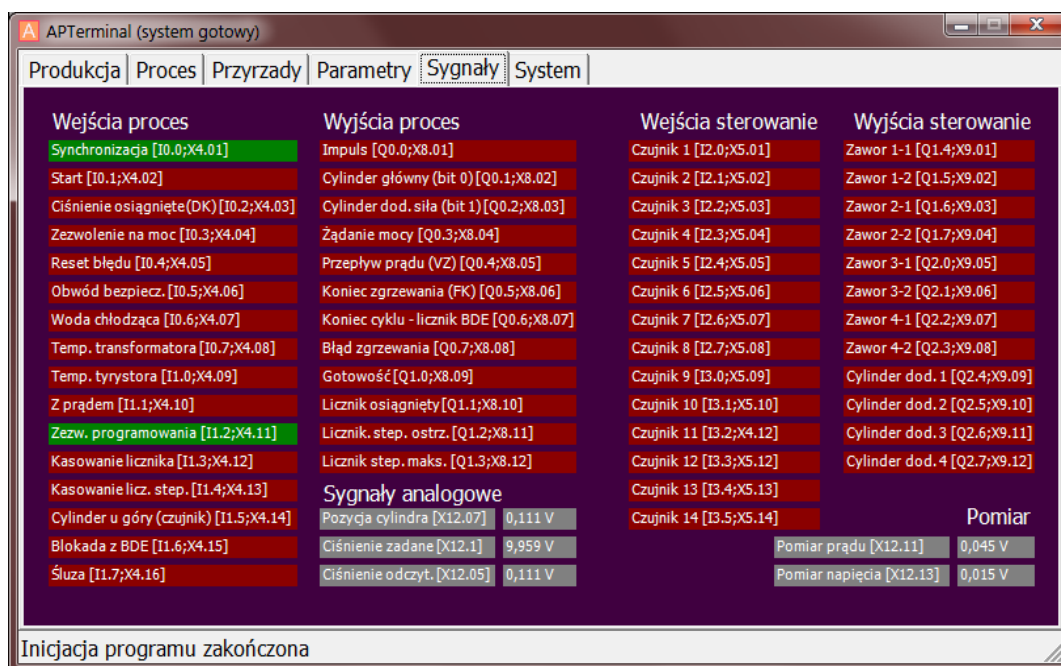


Rys. Parametry

PRZEGLĄD PROGRAMU c.d.

7. SYGNAŁY

W oknie "Sygnały" mamy możliwość podglądu stanu wejść/wyjść binarnych i analogowych na sterowniku.

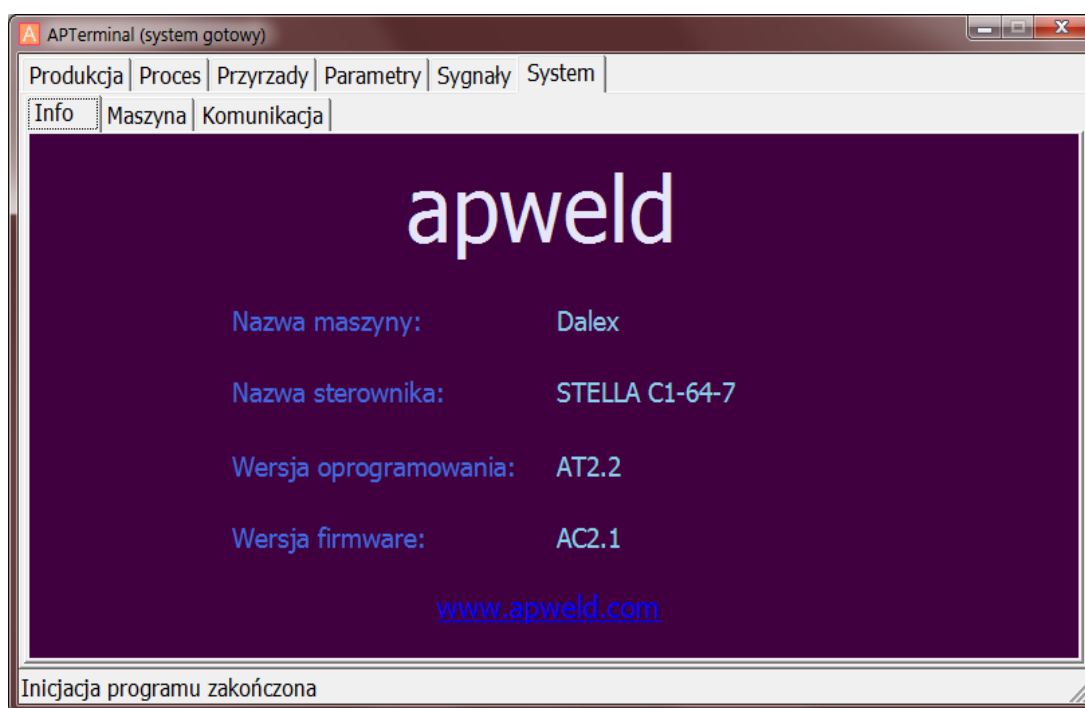


Rys. Sygnały

PRZEGLĄD PROGRAMU c.d.

8. SYSTEM->INFO

W oknie "System->Info" mamy możliwość podglądu informacji na temat nazwy urządzenia, oraz wersji oprogramowania.



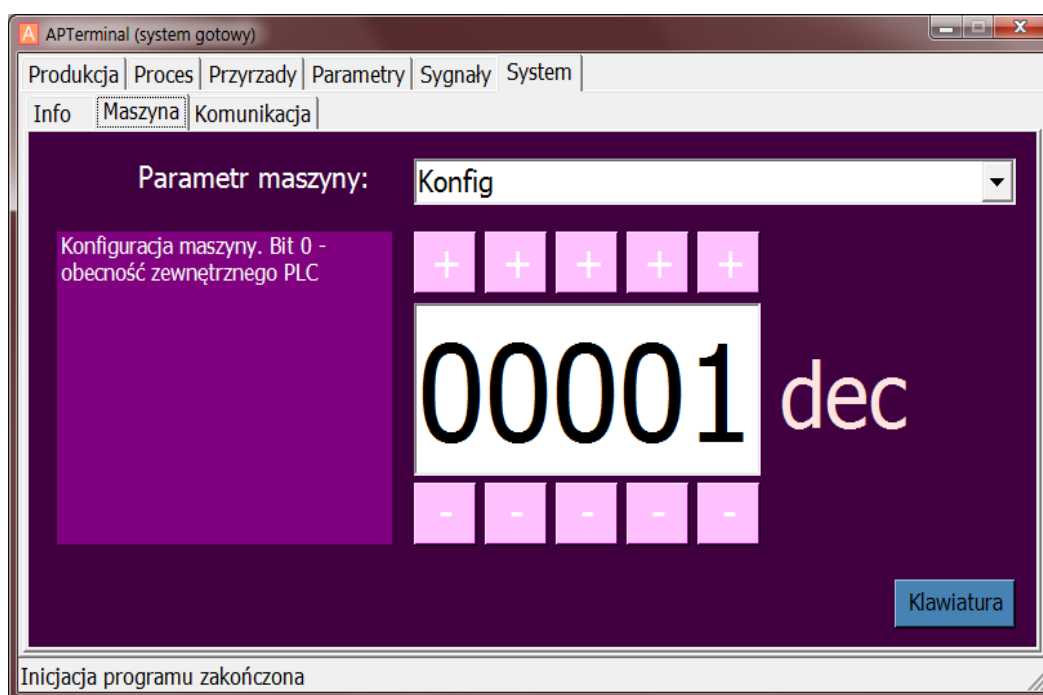
Rys. System – info

PRZEGLĄD PROGRAMU c.d.

9. SYSTEM->MASZYNA

W oknie "System->Maszyna" mamy możliwość ustawienia parametrów przypisanych do maszyny np:

- obecność zewnętrznego PLC
- wartość referencyjna (zerowa) cylindra



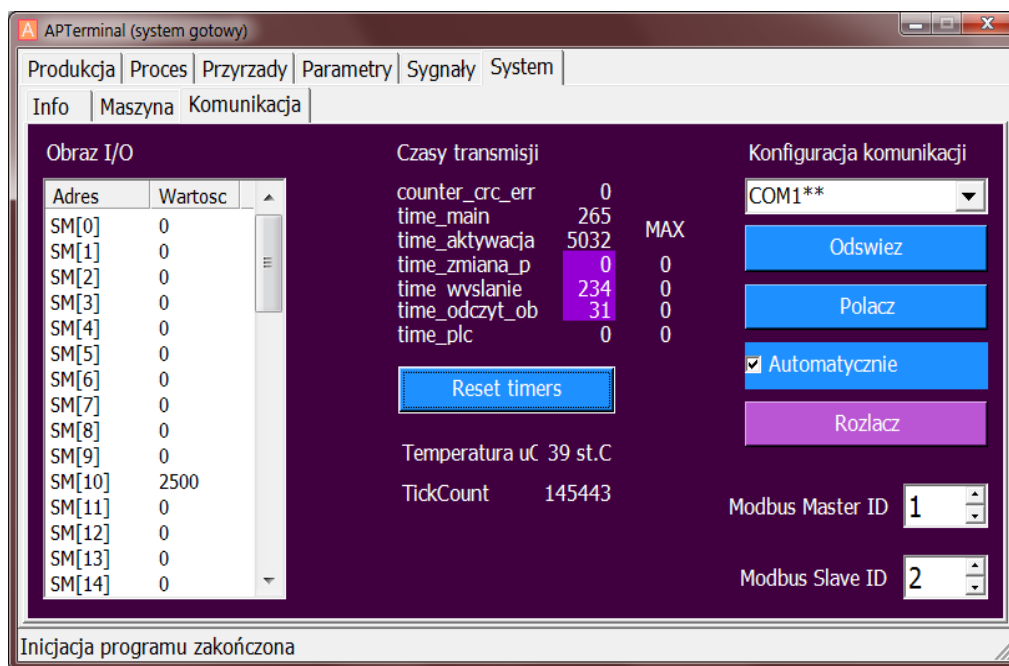
Rys. System – maszyna

PRZEGLĄD PROGRAMU c.d.

10. SYSTEM->KOMUNIKACJA

W oknie "System->Komunikacja" mamy możliwość podglądu i ustawień:

- parametrów komunikacyjnych
- obraz IO (Modbus)
- temperaturę mikrokontrolera
- czasy transmisji ramek Modbus
- dostępne porty komunikacyjne COM
- adresy Modbus



Rys. System – komunikacja

WERSJA DOKUMENTU

2010-01-03 V2.0

2010-05-27 V3.0